



Maschinenliste

Fräsmaschinen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	DMU Gantry linear Steuerung Heidenhain iTNC 530 Magazin mit 2 Fräsköpfe 5-Achs Bearbeitung	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max. Vorschub	6.000 mm 4.500 mm 1.500 mm 5.000 mm 3.000 mm 30.000 kg bis 45 m/min
1	Heyligenstaedt Modell Heynumill 3200-P Steuerung Heidenhain iTNC 530 Magazin mit 4 Fräsköpfen 5-Achs Bearbeitung	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	6.000 mm 3.200 mm 2.050 mm 5.000 mm 3.000 mm 40.000 kg
1	Kekeisen PFW-T 4000/27/12 CNC-Steuerung Heidenhain iTNC 530 5 Achsen Orthogonalkopf 5-Achsbearbeitung	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	4.000 mm 2.700 mm 1.200 mm 4.000 mm 1.800 mm 10.000 kg
1	Droop & Rein Modell FSM 1406 DA kc N Steuerung Heidenhain iTNC 530	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	2.400 mm 1.400 mm 1.250 mm 5.155 mm 1.400 mm 10.000 kg



Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	DMU 210 P Steuerung Heidenhain iTNC 640 5-Achs Bearbeitung	X-Achse Y-Achse Z-Achse NC-Rundtisch Vorschub Werkstückmasse max.	2.100 mm 2.100 mm 1.250 mm 1.700 x 1.400 mm bis 60 m/min 8.000 kg
1	DMU 160 P Steuerung Heidenhain iTNC 640	X-Achse Y-Achse Z-Achse NC-Rundtisch Vorschub Werkstückmasse max.	1.600 mm 1.600 mm 1.100 mm 1.600 x 1.250 mm bis 60 m/min 4.500 kg
1	DMF 180 Steuerung Heidenhain iTNC 530	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	1.800 mm 700 mm 700 mm 2.100 mm 700 mm 1.500 kg
1	Alzmetall GS 1000 Steuerung Heidenhain iTNC 530 5-Achs Bearbeitung	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	800 mm 800 mm 600 mm 800 mm 630 mm 1.000 kg
1	PosMill H800 U Steuerung Heidenhain iTNC 530 5-Achs Bearbeitung	X-Achse Y-Achse Z-Achse NC-Rundtisch Werkstückmasse max.	670 mm 820 mm 600 mm 800 mm 1.200 kg



Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	Mikron HSM800 Steuerung Heidenhain iTNC 530 4-fach Palettenbahnhof	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	800 mm 800 mm 500 mm 900 mm 600 mm 1.000 kg
1	Bearbeitungszentrum Hermle C 600 V Steuerung Heidenhain iTNC 530	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	600 mm 450 mm 450 mm 800 mm 465 mm 1.000 kg
1	PosMill Typ C1050 Steuerung Heidenhain iTNC 530	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	1.050 mm 530 mm 630 mm 1.150 mm 560 mm 700 kg
1	PosMill Typ 1100 Steuerung Heidenhain iTNC 530	X-Achse Y-Achse Z-Achse Aufspannfläche Länge Aufspannfläche Breite Werkstückmasse max.	1.100 mm 600 mm 510 mm 1.050 mm 600 mm 800 kg



Drehmaschinen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	Weiler Condor B Drehmaschine	Spitzenhöhe Spitzenweite	115 mm 800 mm
1	Haas TL-1 CNC-Drehmaschine	Spitzenhöhe Spitzenweite	203 mm 762 mm

Schleifmaschinen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	ABA EcoLine 1006A Flachschleifmaschine	Schleiflänge Schleifbreite Schleifhöhe Aufspannfläche	1.000 mm 700 mm 600 mm 1.000 x 500 mm
1	Elb Perfekt SPS-NK Flachschleifmaschine	Schleiflänge Schleifbreite Schleifhöhe	600 mm 400 mm 475 mm
1	Jung HF50 Diaformschleifmaschine	Schleiflänge Schleifbreite Schleifhöhe Aufspannfläche	600 mm 200 mm 330 mm 600 x 200 mm

Werkzeugbau Laichingen

Ein Unternehmen der Gesco Gruppe

Postanschrift
Geislinger Straße 32
89150 Laichingen
Deutschland

Telefon: +49 (0) 7333 | 81-0
Fax: +49 (0) 7333 | 81-100
E-Mail: info-laichingen@wzbl.de
Web: www.wzbl.de

Amtsgericht Ulm HRB 5178
Firmensitz: Laichingen
USt-IDNr.: DE 24 25 25 44 9
Geschäftsführer: Uwe Born

Bankkonten
Sparkasse Ulm:
IBAN: DE95 6305 0000 0008 6102 10
BIC: SOLADES1ULM

BW Bank:
IBAN: DE18 6005 0101 0002 3559 59
BIC: SOLADESTA



Messen

Taktil

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	CNC Messmaschine Zeiss Kompaktsteuerung C98 Vollgrafische Mess- und Auswertsoftware mit CAD-Kern für Holos NT	Tischfläche X-Achse Y-Achse Z-Achse	3.500 x 2.000 mm 2.500 mm 1.500 mm 1.500 mm
1	Horizontalarm-Messmaschine Zeiss Carmet 20/12/15 CNC gesteuert Vollgrafische Mess- und Auswertsoftware mit CAD-Kern für Holos NT	X-Achse Y-Achse Z-Achse	2.000 mm 1.200 mm 1.500 mm

Optisch

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	Optisches 3D-Messsystem Fa. Steinbichler Comet L3D 8M Messgenauigkeit von 0,03 mm	X-Achse Y-Achse Z-Achse	565 mm 425 mm 350 mm

Werkzeugbau Laichingen

Ein Unternehmen der Gesco Gruppe

Postanschrift
Geislinger Straße 32
89150 Laichingen
Deutschland

Telefon: +49 (0) 7333 | 81-0
Fax: +49 (0) 7333 | 81-100
E-Mail: info-laichingen@wzbl.de
Web: www.wzbl.de

Amtsgericht Ulm HRB 5178
Firmensitz: Laichingen
USt-IDNr.: DE 24 25 25 44 9
Geschäftsführer: Uwe Born

Bankkonten
Sparkasse Ulm:
IBAN: DE95 6305 0000 0008 6102 10
BIC: SOLADES1ULM

BW Bank:
IBAN: DE18 6005 0101 0002 3559 59
BIC: SOLADESTA



Pressen

Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	Hydraulische Presse LOIRE SAFE 2500t	Pressenkraft im Stößel Druckkissenhub Zieh-Stift-Einteilung im Tisch Stößelhub Tisch- und Stößelfläche Weite zw. den Ständern Gr. Entfernung zw. Tisch – Stößel Kl. Entfernung zw. Tisch – Stößel	25.000 kN 0 – 200 mm 150 x 150 mm 1.700 mm 5.000 x 2.500 mm 5.100 mm 2.200 mm 500 mm
1	Hydr. Doppelständerpresse Müller Weingarten	Druckleistung Tisch- und Stößelfläche Gr. Entfernung zw. Tisch – Stößel Stößelhub	2.000 kN 1.400 mm 1.300 mm 600 mm
1	Hydr. Presse SMG	Druckleistung Unterdruck Tisch- und Stößelfläche Gr. Entfernung zw. Tisch – Stößel Stößelhub Ziehtiefe	2.000 kN 600 kN 1.000 mm 850 mm 500 mm 250 mm



Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	Hydr. Presse Müller Typ ZE 400-16.1.10	Pressenkraft im Stößel Haltekraft im Ziehkissen Ziehkissenhub Stößelhub Tisch- und Stößelfläche Weite zw. den Ständern Gr. Entfernung zw. Tisch – Stößel Zieh-Stift Einteilung Abmessung vom Coilmaterial: Innen-ø max. Außen-ø max. Streifenbreite max. Coilgewicht	4.000 kN 1.600 kN 350 mm 800 mm 1.600 x 1.300 mm 1.720 mm 1.100 mm 150 x 150 mm 460 – 630 mm 1.400 mm 600 mm 3500 – 4000 kg
1	Hydr. Presse Eitel GZ 630 F4	Pressenkraft im Stößel Haltekraft im Ziehkissen Auswerferkraft Ziehkissenhub Gr. Entfernung zw. Tisch – Stößel Hub verstellbar Auswerferhub Tisch- und Stößelfläche Bolzen-ø Zieh-Stift-Einteilung	6.300 kN 2.300 kN 80 kN 400 mm 1.550 mm 0 – 900 mm 200 mm 2.500 x 1.730 mm 52 mm 150 x 150 mm



Anzahl	Bezeichnung	Dimension	Maß
1	Mechanische Presse Schuler P4E2Sq 1200/4,5/0,6	Pressenkraft im Stößel Druckkissenhub Zieh-Stift-Einteilung im Tisch Stößelhub Tisch- und Stößelfläche Weite zw. den Ständern Gr. Entfernung zw. Tisch – Stößel Auswerfer-Einteilung Auswerferhub	12.000 kN 0 – 200 mm 150 x 150 mm 600 mm 4.500 x 2.700 mm 4.550 mm 2.200 mm 150 x 150 mm 150 mm
1	Mechanische Presse Schuler P4E2Sq 1200/3,5/0,6	Pressenkraft im Stößel Druckkissenhub Zieh-Stift-Einteilung im Tisch Stößelhub Tisch- und Stößelfläche Weite zw. den Ständern Gr. Entfernung zw. Tisch – Stößel Auswerfer-Einteilung Auswerferhub	12.000 kN 0 – 200 mm 150 x 150 mm 600 mm 3.500 x 2.700 mm 3.550 mm 2.200 mm 150 x 150 mm 150 mm

CAD / CAM

Anzahl	Bezeichnung	Anzahl	Bezeichnung
8	Catia V5	10	Featurecam / DELCAM
2	Autoform V4.5 für Ziehsimulation (Incremental, AF-Trim)	1	PowerInspect
4	Siemens NX	2	Holos
3	WorkNC		Schnittstellen: VDAFS, STEP, IGES, DXF
			Datenübertragung: FTP

Werkzeugbau Laichingen

Ein Unternehmen der Gesco Gruppe

Postanschrift
Geislinger Straße 32
89150 Laichingen
Deutschland

Telefon: +49 (0) 7333 | 81-0
Fax: +49 (0) 7333 | 81-100
E-Mail: info-laichingen@wzbl.de
Web: www.wzbl.de

Amtsgericht Ulm HRB 5178
Firmensitz: Laichingen
USt-IDNr.: DE 24 25 25 44 9
Geschäftsführer: Uwe Born

Bankkonten
Sparkasse Ulm:
IBAN: DE95 6305 0000 0008 6102 10
BIC: SOLADES1ULM

BW Bank:
IBAN: DE18 6005 0101 0002 3559 59
BIC: SOLADESTA